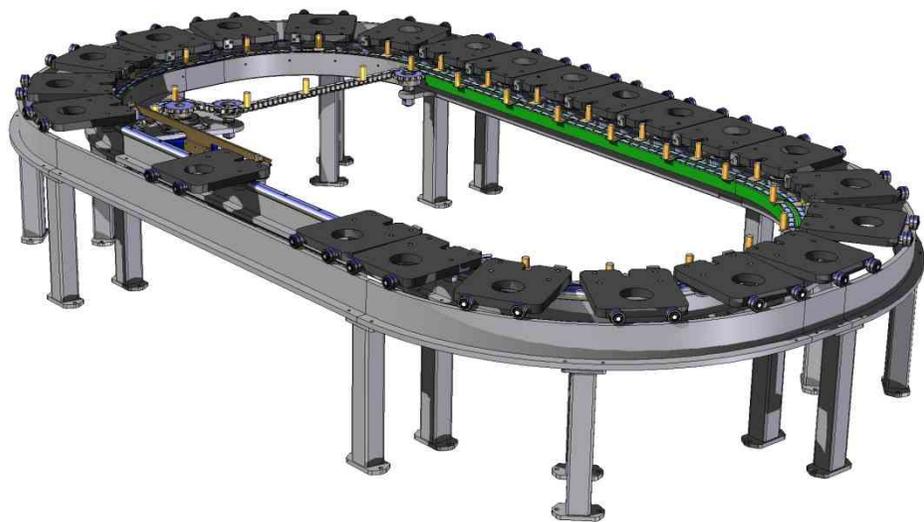


## Шаговый охлаждающий конвейер



### Применение:

На шаговом охлаждающем конвейере на рабочем участке литья под давлением роторов проводятся операции охлаждения роторов после отливки в охлаждающем туннеле, а также операции по очистке ротора роботом от натеков.

### Техническое описание базового варианта исполнения устройства:

Конвейер состоит из пути, на котором принудительно перемещаются тележки для роторов с отверстием для вертикально установленного ротора. Внутри овала находится гидравлический зажим для крепления ротора при чистке, а также емкость с гидравлическим агрегатом. В части входа в конвейер, в части охлаждения и в части отбора привод конвейера состоит из коробки передач и цепи.

Шаговая подача конвейера в части чистки обеспечивается пневматическим индексом с точностью задания  $\pm 5$  мм по причине необходимости учета разницы другой длины шага тележки, которая важна для доступа робота.

Между местом закладки ротора манипулятором и чистящим роботом в направлении движения конвейер входит в охлаждающий туннель с интенсивным охлаждением при помощи вентиляторов с вынесенным вперед теплообменником воздух-вода.

### Основные технические характеристики пути конвейера:

Внешние размеры:	4000 x 2500 мм
Внутренний размер:	3200 x 1700 мм
Высота пути:	700 мм
Скорость конвейера:	150 мм/сек.
Количество тележек:	20-23 шт.
Размер тележки:	300 x 350 x 100 мм
Грузоподъемность тележки:	150 кг



**Реализация:**  
RTS s.r.o., Rakovník (ve fy Siemens Elektromotory s.r.o., Frenštát p. R.)

2007

1 ks